

## KARL MAYER AKADEMİ TÜRKİYE

Bursa'da yeni konumumuzun kurulmasıyla birlikte mevcut ve geleceğin çözgümlü örmecilerine yönelik eğitimlerimizi Türkiye'ye getiriyoruz.



### Eğitimlerimiz

Akademimiz yeni başlayanlar ve ileri düzey örgücüler için teorik ve pratik eğitimlerin bir karışımını sunmayı amaçlamaktadır. Eğitime kaydolmak için lütfen bizimle iletişime geçiniz: [academy@karlmayer.com](mailto:academy@karlmayer.com)

#### Çözgümlü Örmeye Temel Giriş

29.11.23–01.12.23, 14.02.24–16.02.24

3 gün, max. 10 katılımcı

Teorik giriş başlangıç seviyesi

#### Eğitim içeriği:

- İlmek oluşum prosesi
- Makine elementleri ve fonksiyonları
- Desen notasyonları
- Temel desenler
- Taharlama ve file yapıları
- Besleme (run-in) hesaplaması
- Sekanslı beslemeler (Multispeed)
- k.innovation ile desen oluşumu
- Çözgümlü örme temelleri

#### Makine Temel Kullanımı ve Bakım

04.12.23–08.12.23, 19.02.24–23.02.24

Önkoşul Eğitim: Çözgümlü Örmeye Temel Giriş

5 gün, max. 4 katılımcı

Makine üzerinde pratik uygulama ve yazılım

#### Eğitim içeriği:

- Zemin taraklara taharlama işlemi
- Bir kumaştaki hataların ve hataların nedenlerinin tespit edilmesi
- Sorun giderme
- KAMCOS 2 sisteminin işleyişi
- Desen değişimi ve makine üzerinde uygulamalı ayarlanması
- Bakımlar

### Bize Ulaşın

KARL MAYER Turkey Tekstil Makineleri Servis ve Ticaret Anonim Şirketi

Alaaddinbey Mahallesi İzmir Yolu Caddesi Savana Life No: 327F İç Kapı No: 1 Nilüfer / Bursa

#### Connectivity Sisteminde Uzmanlaşma

talep üzerine

Önkoşul Eğitim: Çözgümlü Örmeye Temel Giriş

1 gün, max. 10 katılımcı

Yeni teknolojileri öğrenmek isteyen deneyimli örgücülere yönelik makine ve yazılımlar üzeri pratik çalışma

#### Eğitim içeriği:

- k.innovation Core lite' e giriş
- Desen oluşturma
- Makinede bir desen üretmek
- KAMCOS 2 kullanıcı yüzeyi işlem ve operasyonları
- Müşteri platformu, dashboard ve daha fazlasına giriş

#### Kumaş Analizi Temelleri

26.02.24–29.02.24

Önkoşul Eğitim: Çözgümlü Örmeye Temel Giriş

4 gün, max. 4 katılımcı

Pratik eğitim

#### Eğitim içeriği:

- Temel desenler üzeri analiz
- 1, 2 ve 3 zemin taraklı desen analizi
- Makinenin ve üretim parametrelerinin belirlenmesi
- İplik farklılıkları üzerine temel analiz